

ULTRA PLAST MATÉRIEL DE PURGE À LA QUALITÉ SUISSE



ULTRA PLAST
ÉLIMINE VOS
PROBLÈMES DE
CHANGEMENTS DE
COULEURS ET DE
MATÉRIEL.

NOUS POUVONS OFFRIR TROIS
SOLUTIONS POUR PURGER:

La gamme standard **ULTRA PLAST**®, très connue pour ses bonnes performances dans les changements de couleur et de polymère.

La gamme –CS avec la **TECHNOLOGIE SUISSE QUALIPURGE**. Ces nouvelles formules garantissent des changements de couleurs rapides, même sur les nouveaux polymères et les nouveaux pigments.

Le nouveau **ULTRA PLAST**® LP, un produit de purge liquide, qui vous donne les meilleurs résultats comparés aux autres produits liquides existants sur le marché.



LES AVANTAGES:

- ◆ Non-toxique
- ◆ Pas de temps d'attente durant les opérations de purge.
- ◆ Sûr et facile à utiliser. Excellente efficacité.
- ◆ Réduit au minimum les interventions de nettoyage et les pertes de matière plastique.
- ◆ Pas d'odeur: absence de gaz nocifs.
- ◆ Pas de dégâts pour les machines: les produits ULTRA SYSTEM ne contiennent pas de solvants, de paraffines et/ou de substances abrasives.
- ◆ Utilisé fréquemment et régulièrement, il protège de l'oxydation tout en rendant les purges plus faciles et plus rapides – Le produit peut également être utilisé en matière d'arrêt.
- ◆ Tous les composants de l'Ultra Plast sont **réputés et certifiés sûrs par la FDA**
- ◆ Certifications selon le **règlement UE 10/2011**, les plastiques destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.



Tous les produits **ULTRA PLAST** sont disponibles avec un arôme citron. Pendant le nettoyage, il dégage une légère et agréable fragrance citronnée.

ULTRA PLAST POUR LES POLYOLÉFINES (PE ET PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH

- ULTRA PLAST PO-C**
ULTRA PLAST PO-CS
ULTRA PLAST PO-HCS
ULTRA PLAST PO-TPE
ULTRA PLAST PO-E
ULTRA PLAST POE-CS

Température: 140 – 300 °C.

Différents produits selon vos exigences spécifiques:

PO-C et **QUALIPURGE PO-CS** avec les nouveaux principes actifs pour les changements de couleur ou de polymère dans l'injection (inclus les canaux chauds).

PO-HCS spécialement conçu pour moules à étages (ou à plaques) et/ou à parois fines.

PO-TPE développé pour les élastomères, comme TPE, TPO et TPU.

PO-E et **QUALIPURGE POE-CS** adaptés à l'extrusion et l'extrusion soufflage (EBM); idéals aussi dans l'injection lors de couleurs difficiles (nouveaux pigments) pour le nettoyage de la vis uniquement.

ULTRA PLAST POUR LES MOYENNES TEMPÉRATURES : PC, PC/ABS, ABS, SAN, PMMA

- ULTRA PLAST HIGH**
ULTRA PLAST HIGH-C
ULTRA PLAST HIGH-CS

HIGH: peut être utilisé de 190°C à 320°C. Adapté pour SAN, PS et ABS.

HIGH-C et **QUALIPURGE HIGH-CS**, avec le nouveau principe actif pour les changements de couleur et de polymère. Utilisation de 240°C à 320°C. Adaptés au bloc vis/fourreau et aux canaux chauds (ils peuvent être moulés). Développés spécialement pour PC, PC/ABS et PMMA. Leurs formules empêchent l'apparition de voile blanc, défaut récurrent, plus particulièrement sur les pièces transparentes après une purge.

ULTRA PLAST SPÉCIFIQUE POUR LA TRANSFORMATION DU PET: PRÉFORMES ET FILIÈRE PLATE

- ULTRA PLAST PET**
ULTRA PLAST PET-C
ULTRA PLAST PET-CS
ULTRA PLAST PAC

Température: 240 – 320 °C

PET pour purger la vis uniquement.

PET-C et **QUALIPURGE PET-CS** avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et les canaux chauds (ils peuvent être moulés).

PAC pour les matières barrière dans les préformes et le film coulé.

ULTRA PLAST POUR LES TECHNO-POLYMIÈRES À HAUTE TEMPÉRATURE

- ULTRA PLAST HT**
ULTRA PLAST HT-CS

Adapté à PA, ABS, PBT, PEEK, PPS, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES HT pour des températures allant de 240°C à 400°C.

Bien également pour ABS et les matériaux avec retardateur de flammes.

QUALIPURGE HT-CS avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et pour les canaux chauds (peut être moulé). Pour des températures de 240°C à 420°C, sans odeur ni fumée.

ULTRA PLAST CONCENTRÉS À MÉLANGER AVEC VOTRE MATIÈRE DE PRODUCTION

- ULTRA PLAST CE-E**
ULTRA PLAST ECO-CE
ULTRA PLAST BF

Température: 120 – 400 °C

CE-E et **ECO-CE**: pour les changements de couleur ou de polymère dans l'extrusion et l'extrusion-soufflage.

QUALIPURGE BF avec la nouvelle partie active: formulé spécialement pour purger les machines à extrusion gonflage sans interrompre la bulle.

ULTRA PLAST LP: LE NOUVEAU PRODUIT DE PURGE LIQUIDE

- ULTRA PLAST LP**

Température: 80 – 400 °C; cette nouvelle solution de purge liquide vous donne un des meilleurs résultats parmi les produits disponibles sur le marché, sans odeur ni fumée.

