

**PREMIER CHOIX  
COMME DERNIÈRE  
CHANCE**

**PLASTRON 05 K**



## **DÉTECTION ET SÉPARATION DES MÉTAUX EN ENTRÉE DE MACHINE - LA DERNIÈRE CHANCE C'EST LE PREMIER CHOIX**

**Dans le domaine du moulage par injection et de l'extrusion, la durée de vie des machines et la qualité des produits finis sont des facteurs pouvant faire croître ou flétrir la réussite d'une entreprise. La bonne approche dans la recherche des contaminations métalliques au niveau de la chaîne de production, en particulier pour la protection des machines de transformation, joue ici un rôle décisif.**

### **L'intrusion est inévitable !**

Des corps étrangers métalliques sont présents dans tous les processus industriels. Cela concerne l'industrie agroalimentaire ou l'industrie pharmaceutique mais aussi la plasturgie. Les sources sont multiples. Selon les matières premières, les contaminants sont introduits dès l'entrée des marchandises. Ceci concerne principalement les produits régénérés, mais se vérifie également en cas d'additifs de couleur ou sur les nouvelles productions de granulat.



## QUELLES PERFORMANCES POUR UN DÉTECTEUR ET SÉPARATEUR DE MÉTAUX ?

- **Précision de détection élevée**
- **Fiabilité de l'éjection**
- **Faible exigence d'entretien**
- **Flexibilité d'utilisation**
- **Retour sur investissement rapide**
- **Résistance forte**
- **Facilité de nettoyage**
- **Contrôle d'accès**
- **Connectivité réseau**

MESUTRONIC apporte désormais la réponse à toutes ces exigences avec le **PLASTRON 05 K.**

## PLASTRON 05 K



## AU CŒUR DE LA TECHNOLOGIE, LE CAPTEUR

### **Performance de détection optimisée.**

L'innovation et la fiabilité se combinent dans le corps de détection développé spécifiquement et une électronique d'évaluation AMD 05 éprouvée. Cela garantit une performance optimale stable même pour les environnements les plus exigeants du moulage par injection et de l'extrusion.

### **Tout est sous contrôle.**

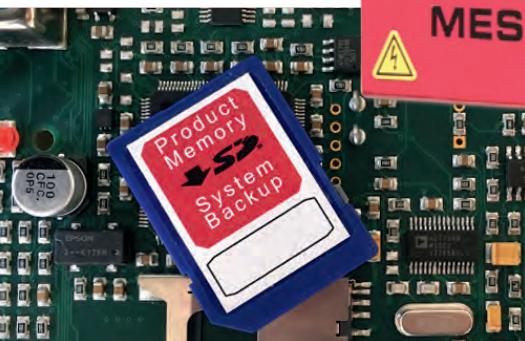
En plus d'un accès protégé par mot de passe, les caractéristiques standards de l'AMD 05 incluent l'enregistrement de tous les événements sur une carte SD intégrée. Par ailleurs, une sauvegarde régulière des paramètres du système permet de restaurer aisément les réglages en cas de nécessité.

### **Paré pour l'industrie 4.0 !**

Avec diverses possibilités de raccordement analogique et numérique via liaison série, bus de terrain ou liaison Ethernet, les systèmes PLASTRON sont équipés pour toutes les exigences. Mise en réseau et maintenance à distance en option.

# ÉLECTRONIQUE D'ÉVALUATION

## AMD 05



## **CONCEPTION MÉCANIQUE INGÉNIEUSE**

### **La détection ne suffit pas !**

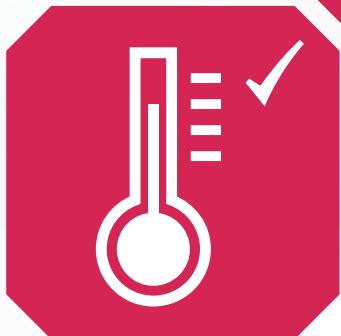
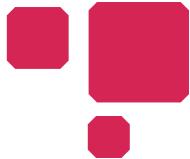
Une totale fiabilité de l'éjection des contaminations métalliques est tout aussi capitale que de bonnes performances de détection aussi bien sur les colonnes d'alimentation matière à écoulement lent ou en chute libre qu'en cas d'agglomérat. Une conception mécanique unique et un principe de soufflage innovant assurent cela également pour les poudres ou les flocons.

### **Flexible pour les évolutions futures.**

Les exigences peuvent changer en fonction du matériau utilisé ou du processus de production. Avec une température maximale autorisée jusqu'à 120 °C et des plaques d'adaptation pouvant être aisément installées, il n'y a pas d'inquiétude pour le PLASTRON.

### **Petit mais résistant.**

Malgré leur structure compacte, tous les modèles de la série sont extrêmement robustes. Les charges verticales causées par les convoyeurs pneumatiques ou les mélangeurs mais également les vibrations dues aux processus de moulage, sont absorbées sans difficulté grâce à une conception découplée du corps de détection et un châssis massif.



## **PROPRE ET ÉCONOME**



### **La propreté sans compromis !**

Dans des environnements de production modernes, les changements de couleur ou de matériau requièrent un nettoyage des composants du système sans résidus. L'éjecteur du PLASTRON est conçu sans zones mortes et peut être démonté en quelques secondes sans outils.

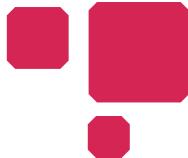
### **Maintenance sans attendre.**

Toutes les pièces mécaniques sont accessibles et facilement remplaçables. Des composants de haute qualité et l'autosurveillance des paramètres du système (en option pour la position d'éjection) permettent une maintenance prédictive et programmable. Puisque tous les modèles de la série sont équipés des mêmes composants, l'entretien des systèmes DN30 à DN120 est fortement simplifié car quasi identique.

### **L'autre garantie d'amortissement.**

La conception modulaire de l'appareil nous permet d'inclure dans le prix standard de nombreux dispositifs comme l'enregistrement des données, l'unité de maintenance ou le châssis. Conjointement à la rapidité de nettoyage, la fiabilité de l'éjection et le haut niveau de précision, nous pouvons réaliser un amortissement très rapide du prix d'acquisition.





## UNE QUALITÉ OPTIMALE

### **Sécurité totale.**

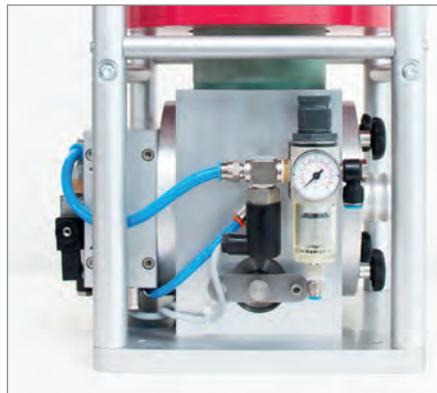
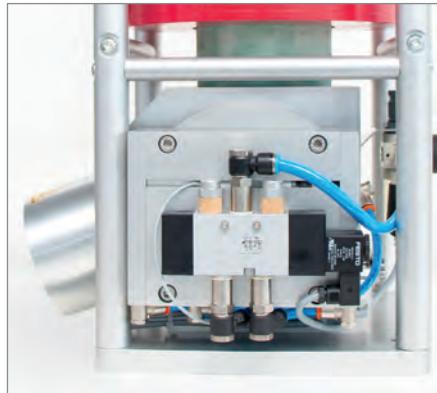
En plus des fonctions de surveillance comprises par défaut, l'alimentation en air comprimé et la position de l'éjecteur peuvent également être contrôlées en option. Tous les messages sont enregistrés dans le journal d'événements, et peuvent être en option, réinitialisés uniquement par saisie de mot de passe.

### **Laissez-le en marche !**

Pour vider simplement l'appareil lors des arrêts de production ou durant les changements de matériau et de couleur, un bouton « vidange » peut être commandé en option.

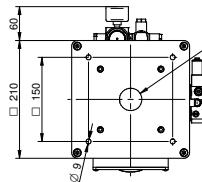
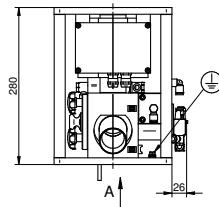
### **Besoin d'adapter le raccordement ?**

Des plaques d'adaptation de l'entrée et de la sortie "matière conforme" sont également disponibles pour diverses unités d'alimentation et de plastification.

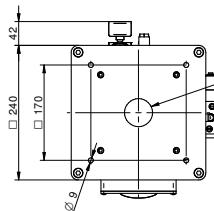
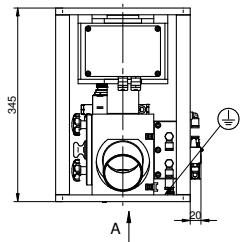


# LA BONNE DIMENSION

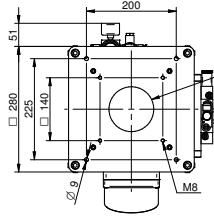
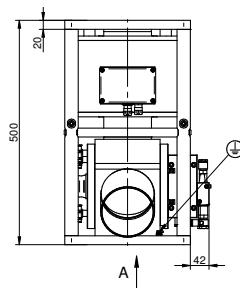
Nominal width (mm)	Weight (kg)
30	13
40	13



Nominal width (mm)	Weight (kg)
50	19
60	19
70	19



Nominal width (mm)	Weight (kg)
100	35
120	35



## TECHNICAL DATA



■ Protection class:	IP 65
■ Operating voltage:	100 to 240 V AC / 50 / 60 Hz
■ Appliance fuse:	1,25 A time-lag, 5x20 mm according to DIN
■ Power consumption:	max. 50W
■ Compressed air connection:	6 - 10 bar (up to 40 °C)
■ Compressed air consumption:	PLASTRON K 30 - 70 = 6 litres per separation PLASTRON K 100 / 120 = 9 litres per separation
■ Operating pressure:	6 bar

## AREA OF USE

The area of use of the machine is the feeding of injection moulding machines and extruders with slow-flowing material in plastics processing. It protects the processing machine against damage caused by metal parts and guarantees an optimum production process for your area. The PLASTRON 05 K is installed directly at the machine intake between the inlet of the plasticiser unit and the upstream peripheral devices.

■ Ambient temperature:	+5 °C to +50 °C
■ Storage temperature:	-10 °C to +60 °C
■ Relative humidity:	0 to 100 % (without condensed water)
■ Conveying method:	Slow-moving material column or short free fall
■ Conveying speed:	0.005 - 2.0 m/s
■ Fall height:	150 mm above the top edge of the appliance
■ Material to be examined:	Thermoplastics, thermoplastic elastomers and common additives
■ Granulation:	0 - 6 mm (granulate/powder) 1 - 10 mm (flakes)
■ Material temperature:	max. 120 °C

## STANDARD SCOPE OF DELIVERY

- Operating manual
- EU Declaration of conformity
- 1.8 m mains power cable
- Mounting frame
- Detection coil
- Separation mechanism
- Compressed air maintenance unit
- 2.5 m compressed air connection
- AMD 05 evaluation electronics
- 2 m connecting cable between electronics casing and appliance

De plus amples informations concernant le **PLASTRON 05 K**  
sont disponibles sur [plastron.mesutronic.de](http://plastron.mesutronic.de) ou sur notre site web  
[www.mesutronic.de](http://www.mesutronic.de).



**MESUTRONIC**  
Gerätebau GmbH



Hackenfeld 13  
94259 Kirchberg im Wald  
Allemagne



Tél +49 9927 9410 0  
Fax +49 9927 1732



[sales@mesutronic.de](mailto:sales@mesutronic.de)  
[www.mesutronic.de](http://www.mesutronic.de)