

# Aperçu des produits



**GERCO® – Technik GmbH**

Sécheur, convoyeur et bien plus encore ...



# GERCO® – Technik GmbH

## Usine de production à Ennigerloh

La société GERCO® – Technik GmbH est implantée dans l'Ennigerloh. Nous nous sommes, au cœur du Münsterland, spécialisés dans le développement et la production de périphériques de haute qualité destinés à l'industrie des matières plastiques. Dans nos propres ateliers sont fabriqués, conçus et développés des produits de haute qualité selon des processus de fabrication optimisés.



...dans toute l'Europe



La présente brochure a pour objectif de vous donner un aperçu clair et précis de notre programme de fabrication et de livraison. Il vous est donné un aperçu des multiples solutions que nous avons mises à votre disposition. Vous avez le choix entre divers systèmes de séchage.

Qu'il s'agisse d'un sécheur à une ou plusieurs chambres, GERCO® offre la solution qui convient pour votre entreprise de transformation des matières plastiques. Quel que soit le produit auquel vous vous intéressez, vous pouvez être assurés que les produits GERCO® sont développés et fabriqués avec le plus grand soin.

«MADE in GERMANY» n'est pas un simple slogan à nos yeux. C'est à la fois une exigence et une incitation. Vous pouvez compter sur notre expérience et notre compétence dès lors qu'il est question de produits durables destinés à notre clientèle. Fiez-vous aux bonnes expériences de nombreux utilisateurs qui comptent parmi nos clients.

Notre ambition est de vous satisfaire à 100 % dès le départ.

La qualité dès le départ!



**Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur nos produits. Contactez nous!**

## Sommaire

- 4 Sécheurs de granulés à air sec
- 5 Sécheurs à air sec à plusieurs chambres
- 6 Écran tactile couleur
- 6 Sécheurs à air chaud

# Sécheurs de granulés à air sec

## INFO Box

- Sécheurs à une chambre 50–800 litres
- Capacité de séchage 9–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte et légère
- Utilisation mobile
- Nettoyage ultra-simple
- Bac amovible à granulats

Les sécheurs à air sec à une chambre se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proximité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulat. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet d'entrer facilement les paramètres de séchage. Une bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VÜS) offrent un fonctionnement du séchage à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. Les bacs à granulats amovibles facilitent le nettoyage et offrent la possibilité d'adapter individuellement les sécheurs aux besoins de séchage.



| Caractéristiques techniques  | GTT 50 ES         | GTT 101 ES       | GTT 201 ES        | GTT 401 ES         |
|------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| Capacité d'appareil litres   | 50                | 100              | 200               | 400                |
| Dimensions H x L x P mm      | 1550 x 1116 x 906 | 1450 x 720 x 970 | 1630 x 900 x 1200 | 1700 x 1060 x 1320 |
| Poids kg                     | 171               | 200              | 320               | 360                |
| Puissance de séchage kg/h    | 9–30              | 18–65            | 30–120            | 60–240             |
| Valeur de connexion kW Débit | 5,75              | 7,36             | 15,3              | 16,2               |
| d'air m³/h*                  | 70                | 132              | 168               | 210                |

\* Souffleuse à coup libre

# Sécheurs à air sec à plusieurs chambres

## INFO Box

- Sécheurs à plusieurs chambres 100–800 litres
- Capacité de séchage 5–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte, légère et mobile
- Chambres à thermorégulation individuelle
- Bac amovible à granulats
- Bacs de matière supplémentaires pour échantillonnage

Les sécheurs à air sec compacts (à plusieurs chambres) se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proximité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulat. La bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet de modifier aisément les paramètres de séchage. Chaque chambre individuelle peut fonctionner avec divers granulats et températures. La minuterie intégrée peut commander individuellement le processus de séchage dans chaque chambre. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VüS) offrent un fonctionnement du sécheur à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. L'utilisation, prévue en série, de bacs de matière amovibles permet de nettoyer aisément les sécheurs. De petits bacs de matière permettent d'utiliser le sécheur pour de faibles quantités à des fins d'échantillonnage ou en laboratoire.



| Caractéristiques techniques | TTM 2/50 ES       | TTM 2/100 ES      | TTM 2/200 ES       | TTM 2/400 ES       | TTM 3/100 ES       | TTM 4/50 ES       | TTM 4/100ES       |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| Capacité d'appareil litres  | 2 x 50            | 2 x 100           | 2 x 200            | 2 x 400            | 3 x 100            | 4 x 50            | 4 x 100           |
| Dimensions H x L x P mm     | 1550 x 1116 x 906 | 1600 x 1480 x 775 | 1700 x 1800 x 1200 | 1700 x 2500 x 1150 | 1700 x 2500 x 1150 | 1550 x 1610 x 906 | 1700 x 2900 x 930 |
| Poids kg                    | 250               | 360               | 450                | 490                | 485                | 350               | 550               |
| Puissance de séchage kg/h*  | 5–10              | 10–33             | 18–65              | 30–120             | 10–33              | 5–10              | 11–33             |
| Valeur de connexion kW      | 8,4               | 11,4              | 16                 | 16,7               | 15,5               | 12,4              | 19                |
| Débit d'air m³/h**          | 132               | 168               | 210                | 270                | 210                | 168               | 210               |

\* Capacité par chambre de séchage / \*\* Souffleuse à coup libre

# Ecran tactile couleur

## INFO Box

- Processus optimisé énergétiquement
- Minuterie
- Manipulation aisée
- Multilingue
- Régénération en fonction du point de rosée

Écran tactile pour sécheur à air sec. Tous les sécheurs à air sec sont équipés d'une commande Siemens S7 et d'un écran tactile. Cet équipement permet d'installer des fonctionnalités supplémentaires. Régénération en fonction du point de rosée. La sonde du point de rosée incorporée indique le point de rosée actuel sur l'écran tactile. La régénération a lieu en fonction du point de rosée. Grâce au système de régénération du point de rosée, seule intervient une régénération du tamis moléculaire lorsque le point de rosée dépasse une valeur définie. Le temps de cycle de la régénération est prolongé, ce qui engendre une augmentation de l'efficacité énergétique. Protection automatique contre le séchage excessif. La protection contre le séchage excessif protège le granulat à sécher contre un séchage excessif et minimise les besoins en énergie du sécheur. L'air de retour du sécheur à air sec est contrôlé thermiquement. Lorsque la température de l'air de retour atteint une valeur limite fixe, le chauffage du granulat est mis hors circuit. L'air sec continue de circuler pour éviter que le granulat absorbe de l'humidité. Le chauffage est remis en circuit lorsqu'est atteinte une valeur inférieure à la température limite fixe. La protection contre le séchage excessif fonctionne automatiquement.



## Sécheurs à air chaud

### Infobox

- sécheurs à air chaud 50–800 litres
- sécheurs à une chambre, plusieurs chambres
- mobile
- technique de convoyage intégrée

Les sécheurs à air chaud sont utilisés lors du séchage de matières plastiques pas ou peu hygroscopiques. Leur construction simple et robuste est la garantie d'un fonctionnement sûr et d'une durée de vie élevée. Ces sécheurs à air chaud existent à une chambre modèle W ou à plusieurs chambres modèle MK. Une particularité des sécheurs à air chaud GERCO est la série TF qui en complément du séchage assure le transport au moyen de la ventilation intégrée des polymères vers la machine.

# Aperçu des prestations

|              |  |       |               | Capacité de trémie |    |    |    |    |    |     |     |     |      |
|--------------|--|-------|---------------|--------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|------|
|              |  |       |               | 7                  | 12 | 27 | 42 | 50 | 62 | 200 | 400 | 800 | 1000 |
| Polymère **  |  | temps | températureC° | Production kg/h    |    |    |    |    |    |     |     |     |      |
| ABS          | acrylonitrile butadiène styrène            | 2–3   | 80            | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| LCP          | polymères à cristaux liquides              | 4     | 150–160       | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PA 6         | polyamide 6                                | 4     | 80            | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PA 6.6, 6.10 | 6.6, 6.10 polyamide 6.6, 6.10              | 3–5   | 80            | 1                  | 2  | 4  | 5  | 7  | 8  | 26  | 52  | 104 | 130  |
| PA 11,12     | polyamide 11/12                            | 4–6   | 80            | 1                  | 1  | 3  | 5  | 5  | 7  | 22  | 43  | 87  | 108  |
| PAEK         | polyaryléthercétone polyaryléthercétone    | 4     | 150           | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PAEK-HT      | haute temp. polyamidimide                  | 3     | 180           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PAI          | polybutylène téréphthalate polycarbonate   | 3     | 180           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PBT          | PC/mélange acrylonitrile butadiène styrène | 2–3   | 120           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PC           | PC/mélange polybutylène téréphthalate PC/  | 2–3   | 120           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PC/ABS       | mélange polyéthylène téréphthalate         | 2–3   | 100–110       | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PC/PBT       | polyétheréthercétone                       | 2–4   | 105–115       | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PC/PETP      | polyétherimide                             | 2–4   | 105–115       | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PEEK         | polyéthercétone                            | 2–3   | 150           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PEI          | polyéthersulfone                           | 3–4   | 150           | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PEK PESU     | polyéthylène téréphthalate (amorphe)       | 4     | 160           | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
|              | polyéthylène téréphthalate (cristallin)    | 3–4   | 120           | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PET-a        | polyéthylène téréphthalate PI polyimide    | 3     | 120           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PET-c        | polyimide                                  | 6     | 170           | 1                  | 1  | 3  | 5  | 5  | 7  | 22  | 43  | 87  | 108  |
| PETP         | polyméthyle méthacrylate polyoxyméthylène, | 3     | 120           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PI           | polyacétale polyphthalamide                | 2–3   | 120           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PMMA         | éther de polyphénylène                     | 2–3   | 80–100        | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| POM          | oxyde de polyphénylène                     | 2–3   | 100           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PPA          | polyphénylène sulfide                      | 6     | 80            | 1                  | 1  | 3  | 5  | 5  | 7  | 22  | 43  | 87  | 108  |
| PPE          | polyphénylène sulfone                      | 3–4   | 110–120       | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PPO          | polystyrolé                                | 2     | 110           | 2                  | 4  | 9  | 14 | 16 | 20 | 65  | 130 | 260 | 325  |
| PPS          | polysulfone                                | 3–4   | 150           | 1                  | 2  | 4  | 7  | 8  | 10 | 33  | 65  | 130 | 163  |
| PPSU         | polyuréthane                               | 2,5   | 150           | 2                  | 3  | 7  | 11 | 13 | 16 | 52  | 104 | 208 | 260  |
| PS           | acrylonitrile styrène                      | 1–2   | 80            | 2                  | 4  | 9  | 14 | 16 | 20 | 65  | 130 | 260 | 325  |
| PSU          | Polyester élastomère                       | 2–3   | 120–135       | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| PUR          | polyuréthane thermoplastique               | 2–3   | 90–100        | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| SAN          |  | 2–3   | 80            | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| TPE          |  | 2–3   | 110           | 2                  | 3  | 6  | 9  | 11 | 13 | 43  | 87  | 173 | 217  |
| TPU          |  | 1–2   | 100–110       | 2                  | 4  | 9  | 14 | 16 | 20 | 65  | 130 | 260 | 325  |

\*\* Les données indiquées sont des valeurs approximatives pour dessiccateurs. Les recommandations de séchages données par les fabricants de matériaux sont à respecter. Les charges augmentent les densités spécifiques. Masse volumique en vrac kg/L = environ 0,6 x densité g/cm3.



**GERCO® – Technik GmbH** Sécheur,  
convoyeur et bien plus encore ...

Distributeur :



7 cours de Verdun, 01100 Oyonnax  
Tél: +33 474 776 451  
Email: [commercial@fit-oyonnax.com](mailto:commercial@fit-oyonnax.com)  
Site internet: [www.fit-secmi.com](http://www.fit-secmi.com)



**GERCO® Technik GmbH**

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0  
Fax +49 2524 928 559-1  
[info@gerco-technik.de](mailto:info@gerco-technik.de)

[www.gerco-technik.de](http://www.gerco-technik.de)