

Aperçu des produits



GERCO® – Technik GmbH

Sécheur, convoyeur et bien plus encore ...



GERCO® – Technik GmbH

Usine de production à Ennigerloh

La société GERCO® – Technik GmbH est implantée dans l'Ennigerloh. Nous nous sommes, au cœur du Münsterland, spécialisés dans le développement et la production de périphériques de haute qualité destinés à l'industrie des matières plastiques. Dans nos propres ateliers sont fabriqués, conçus et développés des produits de haute qualité selon des processus de fabrication optimisés.



...dans toute l'Europe



La présente brochure a pour objectif de vous donner un aperçu clair et précis de notre programme de fabrication et de livraison. Il vous est donné un aperçu des multiples solutions que nous avons mises à votre disposition. Vous avez le choix entre divers systèmes de séchage.

Qu'il s'agisse d'un sécheur à une ou plusieurs chambres, GERCO® offre la solution qui convient pour votre entreprise de transformation des matières plastiques. Quel que soit le produit auquel vous vous intéressez, vous pouvez être assurés que les produits GERCO® sont développés et fabriqués avec le plus grand soin.

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur nos produits. Contactez nous!

«MADE in GERMANY» n'est pas un simple slogan à nos yeux. C'est à la fois une exigence et une incitation. Vous pouvez compter sur notre expérience et notre compétence dès lors qu'il est question de produits durables destinés à notre clientèle. Fiez-vous aux bonnes expériences de nombreux utilisateurs qui comptent parmi nos clients.

Notre ambition est de vous satisfaire à 100 % dès le départ.

La qualité dès le départ!



Sommaire

- 4 Sécheurs de granulés à air sec
- 5 Sécheurs à air sec à plusieurs chambres
- 6 Écran tactile couleur
- 6 Sécheurs à air chaud

Sécheurs de granulés à air sec

INFO Box

- Sécheurs à une chambre 50–800 litres
- Capacité de séchage 9–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte et légère
- Utilisation mobile
- Nettoyage ultra-simple
- Bac amovible à granulats

Les sécheurs à air sec à une chambre se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proximité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulat. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet d'entrer facilement les paramètres de séchage. Une bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VÜS) offrent un fonctionnement du séchage à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. Les bacs à granulats amovibles facilitent le nettoyage et offrent la possibilité d'adapter individuellement les sécheurs aux besoins de séchage.



Caractéristiques techniques	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Capacité d'appareil litres	50	100	200	400
Dimensions H x L x P mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Poids kg	171	200	320	360
Puissance de séchage kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Valeur de connexion kW Débit d'air m ³ /h*	5,75	7,36	15,3	16,2
	70	132	168	210

* Souffleuse à coup libre

Sécheurs à air sec à plusieurs chambres

INFO Box

- Sécheurs à plusieurs chambres 100–800 litres
- Capacité de séchage 5–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte, légère et mobile
- Chambres à thermorégulation individuelle
- Bac amovible à granulats
- Bacs de matière supplémentaires pour échantillonnage

Les sécheurs à air sec compacts (à plusieurs chambres) se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proxi-mité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulat. La bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet de modifier aisément les paramètres de séchage. Chaque chambre individuelle peut fonctionner avec divers granulats et températures. La minuterie intégrée peut commander individuellement le processus de séchage dans chaque chambre. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VüS) offrent un fonctionnement du sécheur à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. L'utilisation, prévue en série, de bacs de matière amovibles permet de nettoyer aisément les sécheurs. De petits bacs de matière permettent d'utiliser le sécheur pour de faibles quantités à des fins d'échantillonnage ou en laboratoire.



Caractéristiques techniques	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Capacité d'appareil litres	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Dimensions H x L x P mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Poids kg	250	360	450	490	485	350	550
Puissance de séchage kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Valeur de connexion kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Débit d'air m ³ /h**	132	168	210	270	210	168	210

* Capacité par chambre de séchage / ** Souffleuse à coup libre

Ecran tactile couleur

INFO Box

- Processus optimisé énergétiquement
- Minuterie
- Manipulation aisée
- Multilingue
- Régénération en fonction du point de rosée

Écran tactile pour sécheur à air sec. Tous les sécheurs à air sec sont équipés d'une commande Siemens S7 et d'un écran tactile. Cet équipement permet d'installer des fonctionnalités supplémentaires. Régénération en fonction du point de rosée. La sonde du point de rosée incorporée indique le point de rosée actuel sur l'écran tactile. La régénération a lieu en fonction du point de rosée. Grâce au système de régénération du point de rosée, seule intervient une régénération du tamis moléculaire lorsque le point de rosée dépasse une valeur définie. Le temps de cycle de la régénération est prolongé, ce qui engendre une augmentation de l'efficacité énergétique. Protection automatique contre le séchage excessif. La protection contre le séchage excessif protège le granulat à sécher contre un séchage excessif et minimise les besoins en énergie du sécheur. L'air de retour du sécheur à air sec est contrôlé thermiquement. Lorsque la température de l'air de retour atteint une valeur limite fixe, le chauffage du granulat est mis hors circuit. L'air sec continue de circuler pour éviter que le granulat absorbe de l'humidité. Le chauffage est remis en circuit lorsqu'est atteinte une valeur inférieure à la température limite fixe. La protection contre le séchage excessif fonctionne automatiquement.



Sécheurs à air chaud

Infobox

- sécheurs à air chaud 50–800 litres
- sécheurs à une chambre, plusieurs chambres
- mobile
- technique de convoyage intégrée

Les sécheurs à air chaud sont utilisés lors du séchage de matières plastiques pas ou peu hygroscopiques. Leur construction simple et robuste est la garantie d'un fonctionnement sûr et d'une durée de vie élevée. Ces sécheurs à air chaud existent à une chambre modèle W ou à plusieurs chambres modèle MK. Une particularité des sécheurs à air chaud GERCO est la série TF qui en complément du séchage assure le transport au moyen de la ventilation intégrée des polymères vers la machine.

Aperçu des prestations

Polymère **		temps	température C°	Capacité de trémie									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
ABS	acrylonitrile butadiène styrène	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	polymères à cristaux liquides	4	150-160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	polyamide 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 polyamide 6.6, 6.10	3-5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	polyamide 11/12	4-6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	polyaryléthercétone polyaryléthercétone	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	haute temp. polyamidimide	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	polybutylène téréphthalate polycarbonate	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	PC/mélange acrylonitrile butadiène styrène	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	PC/mélange polybutylène téréphthalate PC/	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	mélange polyéthylène téréphthalate	2-3	100-110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	polyétheréthercétone	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	polyétherimide	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	polyéthercétone	2-3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	polyéthersulfone	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK PESU	polyéthylène téréphthalate (amorphe)	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
	polyéthylène téréphthalate (cristallin)	3-4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	polyéthylène téréphthalate PI polyimide	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	polyimide	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	polyméthyle méthacrylate polyoxyméthylène,	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	polyacétale polyphthalamide	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	éther de polyphénylène	2-3	80-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	oxyde de polyphénylène	2-3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	polyphénylène sulfide	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	polyphényle sulfone	3-4	110-120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	polystyrole	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	polysulfone	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	polyuréthane	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	acrylonitrile styrène	1-2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polyester élastomère	2-3	120-135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	polyuréthane thermoplastique	2-3	90-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN		2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE		2-3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU		1-2	100-110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Les données indiquées sont des valeurs approximatives pour dessicateurs. Les recommandations de séchages données par les fabricants de matériaux sont à respecter. Les charges augmentent les densités spécifiques. Masse volumique en vrac kg/L = environ 0,6 x densité g/cm3.

GERCO® – Technik GmbH

Sécheur,
convoyeur et bien plus encore ...

Distributeur :



7 cours de Verdun, 01100 Oyonnax
Tél: +33 474 776 451
Email: commercial@fit-oyonnax.com
Site internet: www.fit-secmi.com



GERCO® Technik GmbH

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0
Fax +49 2524 928 559-1
info@gerco-technik.de

www.gerco-technik.de